

1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Corps d'enduit à la chaux aérienne
- ▶ Neuf ou rénovation
- ▶ Application manuelle ou mécanique
- ▶ Granulométrie adaptée pour recevoir des enduits de parement

DOSAGE EN EAU

- ▶ 3,7 à 4,2 litres par sac de 25 Kg

CONSUMMATION

- ▶ 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

- ▶ EN 998-1
- ▶ NF DTU 26.1



GP CS III Wc0



DESCRIPTION

- Corps d'enduit (sous-enduit) bâtard à la chaux aérienne.

DOMAINE D'APPLICATION

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries conformes au DTU 20.1 :
 - blocs de béton Rt3, Rt2
 - briques Rt3, Rt2
- Maçonneries anciennes de moellons et pierres dures
- Béton conforme au NF DTU 23.1 uniquement petites surfaces intégrées dans la maçonnerie

LIMITES D'EMPLOI

- Ce produit ne peut être utilisé sur :
- Supports exposés horizontaux et inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Enduit de parement ou enduit monocouche de classe CS III maxi
- Plaquettes de terre cuite (joint ≥ à 6 mm)
- Carrelage en modénature - bandeau - encadrement (joint ≥ à 4 mm)
- Peinture, badigeon ou RPE
- Voir tableau ci-après pour les délais de recouvrement et les états de surface de TRADIREX.

CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liant hydraulique, chaux aérienne, sables, adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-5,6 mm
- **Teinte** : gris

PERFORMANCES

- **Type** : GP
- **Résistance à la compression** : CS III
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : $\mu \leq 25^{**}$
- **Valeur Sd** ≤ 0,25 m (pour une épaisseur de 10 mm)
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc0
- **Réaction au feu** : A1

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture etc..., humidifier.
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1.

Maçonnerie ancienne de moellons et pierres dures

- Dégarnir les joints d'environ 3 cm de profondeur.
- Dans le cas de pierres peu absorbantes et/ou de fortes épaisseurs (≥ 3 cm), fixer mécaniquement une armature galvanisée TM20.

Maçonnerie neuve

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 24.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 3,7 à 4,2 litres par sac de 25 Kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min

MATÉRIEL

Machine à projeter

- Pression pompe : 8 - 10 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.

Bétonnière

Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m³/h
- Pression air de 4 à 6 bars

APPLICATION DU PRODUIT

Projection mécanique : enduit 2 couches

- Le corps d'enduit est réalisé avec TRADIREX appliqué en épaisseur de 12 à 15 mm, réglé mais non taloché.
- Délai de recouvrement : 4 à 7 jours suivant les conditions ambiantes.
- La finition, appliquée après humidification du corps d'enduit, est réalisée :
 - soit avec un enduit de parement ou un enduit monocouche de classe CS III maximum, l'épaisseur étant de 8 à 10 mm avant finition rustique, rustique écrasé ou après finition grattée ou talochée.
 - soit avec TRADIREX, en épaisseur de 8 à 10 mm, en cas de recouvrement par une peinture, RPE, badigeon, plaquettes de terre cuite ou revêtement céramique.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg

PALETTISATION

- Palette de 48 sacs (1,2 t)

CONSERVATION

- **12 mois**

à partir de la date de fabrication en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

Application manuelle : enduit 3 couches

- Le gobetis est réalisé conformément au préconisation du NF DTU 26.1.
- Il doit être d'une épaisseur régulière de 5 mm environ et le délai de recouvrement de 48 heures minimum (humidification préalable).
- Le corps d'enduit est réalisé avec **TRADIREX** appliqué en épaisseur de 10 à 15 mm brut de règle.
- La finition est appliquée après un délai de séchage de 24 heures à 7 jours et humidification du corps d'enduit.
- La finition est réalisée :
 - soit avec un enduit de parement ou un enduit monocouche de classe CS III maximum, l'épaisseur étant de 8 à 10 mm avant finition rustique, rustique écrasée ou après finition gratté ou taloché,
 - soit avec **TRADIREX**, en épaisseur de 8 à 10 mm, en cas de recouvrement par une peinture, RPE, badigeon, plaquettes de terre cuite ou revêtement céramique.
 - pour une finition en murs extérieurs avec plaquettes de terre-cuite, ou de carrelage posé en modénature, bandeau ou encadrement, utiliser **PARMUCOL FAÇADE**.

CONSUMMATION

- 1,6 kg/m² par mm d'épaisseur

Tableau des revêtements associés

(compatibilité à vérifier dans le paragraphe revêtements associés)

| Types de revêtements associés | État de surface de TRADIREX | Délai de recouvrement |
|--|-----------------------------|-----------------------|
| Enduit de parement épais (5 à 7 mm) Enduit monocouche | Cranté / Brut de dressement | 4 à 7 jours |
| Enduit de parement mince (< 5 mm) | Taloché | 4 à 7 jours |
| Plaquettes de terre cuite et carrelages posés en modénatures, bandeau, encadrement | Brut de dressement | 24 à 48 heures |
| Plaquettes de terre cuite posées sur des grandes surfaces | Brut de dressement | 3 semaines minimum |
| Peinture, RPE, badigeon | Taloché | 3 semaines minimum |

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com

PAREXGROUP SAS 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **TRADIREX** relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- Avant application, humidifier le support.
- Températures d'application : entre + 5°C et + 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE ET DE PAREMENTS

NOTIONS RÉGLEMENTAIRES

■ MAÇONNERIE HOMOGÈNE

• Maçonnerie constituée de matériaux et éléments de maçonnerie homogène, de même nature, en particulier pour leur cohésion ou résistance au cisaillement, d'absorption régulière qui conditionnent la compatibilité mécanique des enduits (cf. NF DTU 20.1).

■ MAÇONNERIE HÉTÉROGÈNE

C'est une maçonnerie «non homogène»

• Hétérogénéité généralisée : maçonnerie montée à joints très épais (supérieurs à 15 mm, aux tolérances définies par la norme NF DTU 20.1 et/ou composée de matériaux différents.

• Hétérogénéité ponctuelle : maçonnerie comportant localement des éléments tels que poteaux ou linteaux en béton et chaînages.

■ RÉALISATION DES ARÊTES

• La pose de cornières d'angle métalliques est obligatoire si l'enduit est classé CSI ou CSII

| PLANÉITÉ DES SUPPORTS | | | | | | |
|-------------------------------------|---|----------|---------------------------------|----------|---|----------|
| PLANÉITÉ | Maçonnerie de petits éléments (NF DTU 20.1) | | Ouvrages en béton (NF DTU 20.1) | | Maçonnerie béton cellulaire (NF DTU 20.1) | |
| | Soignée | Courante | Soignée | Courante | Soignée | Courante |
| Tolérance sous la règle de 2 m | 1 cm | 1,5 cm | 0,5 cm | 0,7 cm | 0,5 cm | 0,7 cm |
| Tolérance sous le réglelet de 20 cm | 0,7 cm | 1 cm | 0,2 cm | 0,2 cm | 0,2 cm | 0,5 cm |

| PLANÉITÉ DES ENDUITS | | |
|--------------------------------|---------------|----------------|
| PLANÉITÉ | Enduit soigné | Enduit courant |
| Tolérance sous la règle de 2 m | 0,5 cm | 1 cm |

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LES FINITIONS : GRATTÉES, RUSTIQUES ET RUSTIQUES ÉCRASÉES

| | | APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION | | | |
|------------------------------|--|---|--------------------|--------------------|--|
| | | Blocs Rt3 | Blocs Rt2 | Briques Rt2 ou Rt3 | Blocs Rt1 et Béton cellulaire |
| | | Enduits OC1, OC2 ou OC3 | Enduits OC1 ou OC2 | Enduits OC1 ou OC2 | Enduits OC1 |
| FINITION | ÉTAT DU SUPPORT | Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénatures) | | | Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénatures) |
| Grattée | Maçonnerie soignée et homogène | Une passe d'enduit de 12 à 15 mm avec un recouvrement minimal de 10 mm en tout point après grattage | | | |
| | Maçonnerie courante homogène ou hétérogène | <ol style="list-style-type: none"> 1^{ère} passe d'enduit d'environ 8 mm 2^{ème} passe d'enduit d'une épaisseur n'excédant pas la 1^{ère} L'épaisseur totale doit assurer un recouvrement de 10 mm en tout point après grattage | | | - |
| Rustique et Rustique-écrasée | Maçonnerie soignée et homogène | <ol style="list-style-type: none"> 1^{ère} passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif | | | |
| | Maçonnerie courante homogène ou hétérogène | <ol style="list-style-type: none"> 1^{ère} passe d'enduit de 10 mm minimum en tout point Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif | | | |

PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT APPLICATION DES ENDUITS

| | Blocs Rt2 ou Rt3 | Briques Rt2 ou Rt3 | Blocs Rt1 + Béton cellulaire | Béton | Maçonnerie enduite* |
|--------------------------------|--|--|---|--|--|
| Supports d'absorption courante | Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier le support la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé | • Humidifier le support au moins 1/2 h avant l'application de l'enduit • Renouveler cette opération à l'avancement | - | - | Par temps chaud et/ou venteux • Humidifier la veille et avant l'application • Dans tous les cas, le support doit être ressuyé |
| Supports très absorbants | - | • En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) | • Appliquer 1 h minimum avant la projection un bouche-pore : FIXOPIERRE dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau ou 751 LANKO LATEX dilué à 1 vol pour 4 vol d'eau | - | • En toute saison, humidifier le support moins d'1/2 h avant application de l'enduit et renouveler cette opération à l'avancement ou • Appliquer 1 h minimum avant la projection de l'enduit un régulateur de porosité (1 vol. de FIXOPIERRE pour 5 vol. d'eau par exemple) • La dilution est adaptée en fonction de la porosité |
| Supports peu ou pas absorbants | - | - | <ol style="list-style-type: none"> 1^{ère} solution • Appliquer le gobetis d'accrochage MICRO-GOBETIS 3000 2^{ème} solution • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac) • Pour une finition talochée, seule la 2 ^{ème} solution est admise | • Humidifier le support • Réaliser un gobetis adjuvanté avec FIXOPIERRE (0,5 l/sac) | |

*Si sous-enduit de type OC : au delà de 72 heures obligation de réaliser un gobetis adjuvanté de FIXOPIERRE (à l'exception du MONOMAX SE).

APPLICATION EN DÉCORATION

| | | Béton banché | Maçonnerie enduite |
|------------------------------|--------------------------------------|--|---|
| | | Enduits OC1, OC2 ou OC3 | Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant |
| FINITION | ÉTAT DU SUPPORT | Épaisseur maximale de l'enduit = 15 mm (y compris modénatures) | |
| | | L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant | |
| Grattée | Béton ou maçonnerie enduite soignée | • Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 10 mm maximum après grattage | |
| | Béton ou maçonnerie enduite courante | • Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 7 à 15 mm maximum après grattage | |
| Rustique et Rustique-écrasée | Béton ou maçonnerie enduite soignée | <ol style="list-style-type: none"> 1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif | |
| | Béton ou maçonnerie enduite courante | <ol style="list-style-type: none"> 1 Une passe d'enduit lissé de 7 à 10 mm Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif | |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1 Une passe d'enduit assurant une épaisseur totale de 5 à 8 mm maximum après grattage | |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1 Une passe d'enduit lissé de 5 à 8 mm Après raffermissement, projeter la passe de grain décoratif | |

APPLICATION DES ENDUITS MONOCOUCHE ET DE PAREMENTS

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

| | | APPLICATION EN IMPERMÉABILISATION | | | |
|----------------------------|--------------------------------|---|---|--|---|
| | | Blocs Rt3 | Blocs Rt2 | Briques Rt2 ou Rt3 | Blocs Rt1 et Béton cellulaire |
| | | Enduits OC1, OC2 ou OC3 | Enduits OC1 ou OC2 | Enduits OC1 ou OC2 | Enduits OC1 |
| FINITION | ÉTAT DU SUPPORT | Épaisseur maximale de l'enduit : 25 mm (y compris modénature) | | | Épaisseur maximale de l'enduit : 20 mm (y compris modénature) |
| Talochée ou Lissée-truelle | Maçonnerie soignée ou courante | Pour ces supports et cette finition, l'utilisation des enduits monocouches classiques est limitée à des petites surfaces du type bandeau ou encadrement. Pour réaliser cette finition en grande surface, | | | |
| | | <p>Solution A :</p> <ol style="list-style-type: none"> Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit PARMUREX, MONOGRIS E, MONOMAX SE⁽¹⁾ ou PARMUBRIK⁽²⁾ de 10 mm minimum. Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour PARMUREX, MONOGRIS E, MONOMAX SE⁽¹⁾ et PARMUBRIK⁽²⁾. Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm. Talocher ou lisser l'enduit. <p>Solution B :</p> <ol style="list-style-type: none"> Appliquer une 1^{ère} passe d'enduit MONOLISSE ou MONODÉCOR TL de 7 mm minimum tirée à la règle. Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit MONOLISSE ou MONODÉCOR TL dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm. Talocher ou lisser l'enduit. | <p>Solution A :</p> <ol style="list-style-type: none"> Réaliser un corps d'enduit TRADIREX de 12 mm minimum ou un sous-enduit MONOGRIS E, MONOMAX SE⁽¹⁾ ou PARMUBRIK⁽²⁾ de 10 mm minimum. Laisser sécher selon les conditions ambiantes, 4 à 7 jours pour TRADIREX et 24 heures pour MONOGRIS E, MONOMAX SE⁽¹⁾ et PARMUBRIK⁽²⁾. Appliquer l'enduit de finition sur une épaisseur ne devant pas dépasser 5 à 6 mm. Talocher ou lisser l'enduit. <p>Solution B :</p> <ol style="list-style-type: none"> Appliquer une 1^{ère} passe de l'enduit monocouche MONOLISSE sur une épaisseur de 7 mm tirée à la règle. Après durcissement, appliquer une 2^{ème} passe d'enduit MONOLISSE dont l'épaisseur ne doit pas dépasser 5 à 6 mm. Talocher ou lisser l'enduit. | <p>1 possibilité :</p> <ol style="list-style-type: none"> Réaliser un sous-enduit MONOGRIS E d'une épaisseur de 10 mm minimum et sans excéder 15 mm. Laisser sécher 24 heures minimum selon les conditions ambiantes. Appliquer l'enduit de finition MONOLISSE sur une épaisseur comprise entre 5 et 6 mm ou l'enduit de parement mince CALCILISSE⁽³⁾ sur une épaisseur comprise entre 3 et 4 mm. Talocher ou lisser l'enduit. | |

⁽¹⁾ MONOMAX SE n'est disponible qu'au départ de l'usine de paviers (37)

⁽²⁾ PARMUBRIK n'est disponible qu'au départ de l'usine de Portet sur Garonne (31) et de l'usine de Saint-Amand les Eaux (59)

⁽³⁾ CALCILISSE uniquement en finition talochée

TABLEAU DES APPLICATIONS ET DES ÉPAISSEURS D'ENDUITS POUR LA FINITION TALOCHÉE OU LISSÉE-TRUELLE

| | | APPLICATION EN DÉCORATION | |
|----------------------------|-------------------------------------|--|--|
| | | Béton banché | Maçonnerie enduite |
| | | Enduits OC1, OC2 ou OC3 | Enduits OC1 ou OC2 Enduits de finition de résistance mécanique ≤ à l'enduit existant |
| FINITION | ÉTAT DU SUPPORT | Épaisseur maximale de l'enduit = 10 mm | L'épaisseur de l'enduit de finition doit être < à celle de l'enduit existant |
| Talochée ou Lissée-truelle | Béton ou maçonnerie enduite soignée | <ol style="list-style-type: none"> Appliquer une 1^{ère} passe d'enduit adjuvantée avec FIXOPIERRE (0,5 litre/sac). Cette passe est écrasée sur l'épaisseur du grain (épaisseur environ 3 mm). Dans la foulée, appliquer la seconde passe du même enduit sur une épaisseur maximum de 5 mm. L'épaisseur totale des 2 passes sera de 10 mm maximum en tout point. Talocher ou lisser l'enduit. | |

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION TALOCHÉE

- La finition talochée est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit par mouvement circulaire avec une taloche éponge ou une taloche feutre.
- Précautions d'emploi :
 - La finition talochée qui fait remonter les fines à la surface de l'enduit, génère une plus grande sensibilité au faïençage, surtout avec des teintes soutenues qui augmentent les chocs thermiques (extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.2.1)
 - Cette finition est déconseillée en grande surface en coloris soutenus (extrait du NF DTU 26.1 P1-1 § 3.5.7)
 - En finition talochée, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au talochage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support. (Extrait du NF DTU 26.1 P1-2 § A.1.1.2)
 - Il est déconseillé de réaliser la finition talochée par grand vent ou forte chaleur.

PRÉCAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE POUR LA FINITION LISSÉE-TRUELLE

- La finition lissée-truelle est réservée à des enduits spécialement adaptés à cet usage.
- Elle est toujours réalisée en deux couches, en resserrant l'enduit à l'aide d'une truelle.
- Précautions d'emploi :
 - La finition lissée-truelle est déconseillée en grande surface en coloris soutenus.
 - En finition lissée-truelle, les nuances d'aspect et/ou de couleur sont directement liées au lissage plus ou moins uniforme, à l'épaisseur de la couche qui peut être irrégulière, à une humification insuffisante de la sous couche, ou du fait même de l'absorption variable du support.
 - Il est déconseillé de réaliser la finition lissée-truelle par grand vent ou forte chaleur.