

ENDUIT A JOINTS - J 1 L

Prise lente

- Ⓞ Temps d'emploi : 7 à 9 heures
- Ⓞ Temps de redoublement : 12 à 24 heures
- Ⓞ Excellent rapport qualité prix - bonne maniabilité

J 1 Lent est un enduit à prise progressive, destiné au traitement des joints des plaques de plâtre à bords amincis pour l'encollage et la finition. Il est utilisé pour les joints de liaison avec les supports périphériques. Le séchage progressif permet la mise en œuvre en été comme en hiver.



Description

J 1 Lent est un enduit à base de plâtre naturel sélecté, de charges minérales (poudre de marbre, etc.) et d'adjuvants.

Domaine d'utilisation

J 1 Lent est destiné au traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis, collage et couches de finition suivant les DTU 25-41 / 25-42.

Il permet d'assurer le collage de la bande et la finition du joint.

J 1 Lent sèche progressivement permettant ainsi la mise en œuvre en été comme en hiver.

Supports admis

- Il convient de vérifier le bon état de la surface à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- Au droit des raccordements avec des parois d'autres natures, il convient de s'assurer que la surface est saine, sèche et non pulvérulente.
- Avant traitement des joints, il est procédé au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés (colle à carreaux S 102, mortier adhésif S 201 ou enduit de rebouchage S 621 SALSI en poudre).

Caractéristiques techniques

Poudre de couleur blanche

Temps d'emploi : 7 à 9 heures

Taux de gâchage : E/P env. 45/100

pH neutre

Temps de redoublement : 12 à 14 heures

Consommation : environ 300 à 350 g/m²

Références techniques :

Fabrication industrielle automatisée, contrôlée, identifiée et numérotée. Sous avis technique (se référer à l'avis en cours : www.cstb.com)

Domaine d'emploi : sur plaques de plâtre et doublages
Mise en œuvre des ouvrages définis aux DTU 25-41 / 25-42 et NF EN 13963.

Température d'emploi :

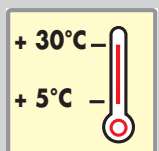
entre + 5°C et + 30°C
Nettoyage des outils et des mains à l'eau

Conservation :

9 mois en emballage d'origine, fermé, à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.

Conditionnement :

Sur palette perdue housée
Sacs 2 plis doublés polyéthylène
50 sacs de 25 kg - 1 t 250





Préparation

• Préparation de la pâte

Verser la poudre progressivement dans de l'eau et un récipient propres, laisser reposer 2 à 3 minutes, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.

• Quantité d'eau :

- environ 11,5 l pour 25 kg de poudre

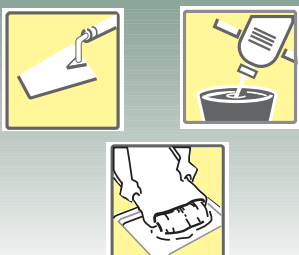
Laisser reposer 10 minutes.

Avant l'emploi, le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.

Le temps d'emploi est de 7 à 9 heures.

En cours d'emploi, aucun ajout d'eau ni de poudre ne doit être effectué.

Préparation manuelle ou mécanique



Application

- Beurrer les amincis entre les plaques.
- Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est placé au droit de la jonction entre les deux plaques.
- Avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large, serrer la bande sans trop appuyer, puis recouvrir cette dernière avec l'excès d'enduit ainsi dégagé. Après durcissement de l'ensemble (12 à 24 h suivant les conditions atmosphériques, davantage si le temps est humide), recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
- Si besoin est, passer une autre couche de finition débordant toujours de chaque côté de la précédente de 2 à 5 cm.