

## MaxAir 20/50

Réf. : 460.600

- **Monobloc**
- **Débit 20 m<sup>3</sup>/h**
- **Moteur 3,5 CV monophasé**
- **50 litres**



### Tableau de bord



Avec

- détendeur (réglage pression)
- 2 sorties réglées raccord rapide
- manomètre de pression régulée
- manomètre de pression de cuve

### Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- 50 litres compact
- Puissant 20 m<sup>3</sup>/h
- Vite opérationnel
- **Tableau de bord intégré avec 2 sorties**

#### Peu encombrant

- monobloc **compact** donc peu encombrant
- facile à ranger et/ou à transporter

#### Pratique à déplacer

- **léger et maniable**
- offre une grande liberté de déplacement
- très pratique sur les chantiers

#### Facile à alimenter

- monobloc **monophasé** : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

#### Équipements :

- Tuyauterie cuivre
- Contacteur manométrique PM (monophasé)
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Clapet anti-retour à piston
- Double poignée de manutention
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> x 3,50 m

#### Conception du groupe :

- Composants longue durée :
  - clapets haut rendement
  - triple segmentation
  - cylindre en fonte
  - culasse en aluminium
- 2 filtres à air

### Données techniques

Modèle	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué*		Nb piston	Réservoir Litres	Pression de service Bar	Temps montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur		Tension alimentation Volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids Kg
		m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min						HP	kW				
Maxair 20/50	460.600	20	335	12,8	215	2 V	50	10	2 mn 22	2 850	3,5	2,7	230/1	96	76 x 44 x 67	43

\* : Débit moyen restitué à 6 bar