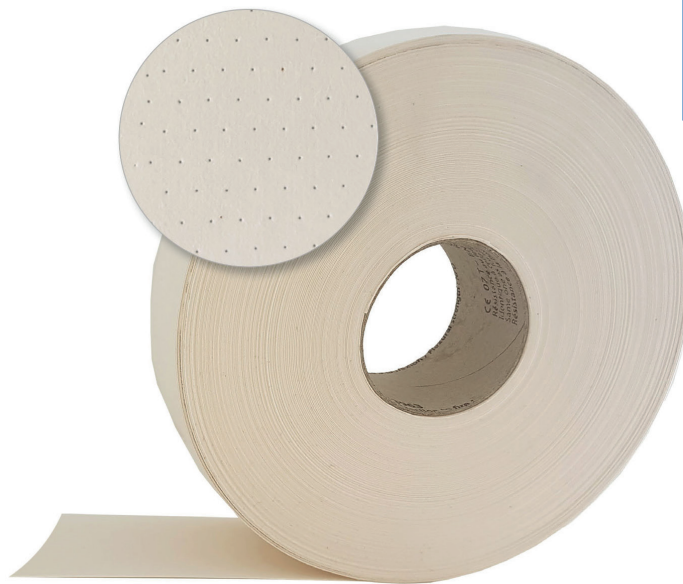


BANDE À JOINT 3D 23 ML, 150 ML



*Information on the level of emission of volatile substances into indoor air, presenting a risk of inhalation toxicity on a class scale from A+ (very low emissions) to C (high emissions).



DOMAINES D'UTILISATION

- ▶ Associée à un enduit pour joints, la bande est destinée au traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis, en partie courante ainsi qu'au traitement des angles rentrants.

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Longueur : 23 m ou 150 m.
- ▶ Largeur : 50 mm.
- ▶ Rouleau de bande en papier kraft « spécial joint » à fibres longues, blanchi et traité anti-humidité.
- ▶ Papier Kraft pré-plié, défibré et micro-perforé.
- ▶ CE selon la norme NF EN 13963.
Conforme au DTU 25.41.

TESTS

- ▶ Résistance à la traction : 5,239 N/mm (NF EN 13963).
- ▶ Stabilité dimensionnelle :
 - Longueur - 0,4 %
 - Largeur 2,5 %.
- ▶ Résistance au feu : E.

BANDE À JOINT 3D

23 ML, 150 ML

AVANTAGES

- ▶ Défibrage des 2 faces afin d'obtenir une meilleure cohésion avec l'enduit.
- ▶ Micro perforation afin de favoriser l'évacuation de l'air emprisonné lors du serrage de la bande (débullage) et l'adhérence à l'enduit (défibrage et délaminage).
- ▶ Pré-plier central pour assurer le bon positionnement de la bande lors de son application.

MISE EN ŒUVRE

- ▶ S'assurer que la surface concernée est propre (ni poussière, ni corps gras).
- ▶ Utiliser un couteau à enduire GYPSO.
- ▶ Couvrir d'une épaisseur de 3 mm d'enduit, l'écart entre les deux plaques de plâtre.
- ▶ Appliquer fermement la bande.
- ▶ Retirer l'excès d'enduit avec le couteau à enduire.
- ▶ Appliquer une couche d'enduit sur la bande ainsi posée.
- ▶ Laisser sécher et appliquer une couche de finition.
- ▶ Après le dernier séchage, poncer légèrement avec un abrasif fin.
- ▶ Température d'application : 5 °C à 30 °C.
- ▶ La mise en œuvre doit respecter les règles définies par le DTU 25.41.

CONSOMMATION

- ▶ Pour la réalisation de joints : 1,50 ml de bande / m² de plaque de plâtre.

CONDITIONNEMENT

- ▶ Bande 150 m : 10 bandes par carton, 560 bandes par palette.
- ▶ Bande 23 m : 20 bandes par carton, 1540 bandes par palette.

STOCKAGE

- ▶ Utilisable 24 mois à compter de la date de fabrication sous condition de stockage en milieu sec à température constante entre -10 °C et +60 °C.

RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque GYPSO décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

LA GAMME GYPSO

Gencod	Code	Désignation Article	Longueur (m)
3491290047511	65383-01	BANDE À JOINT 3D GYPSO	23
3491290019822	65380-01	BANDE À JOINT 3D GYPSO	150