

KIT BRASAGE SPECIAL GAZ

FONCTIONNALITE

Ce Kit est destiné à réaliser des brasages forts des tuyauteries de gaz en cuivre.

- Tuyauteries sanitaires et chauffage central
- Brasage fort de pièces en métaux jaunes : cuivre, laiton, bronze
- Ne pas utiliser sur les métaux ferreux, aluminium, fonte, acier, les alliages de nickel ou les alliages de cuivre contenant du nickel, utiliser dans ces cas la Brasure tous métaux

Le kit BRASAGE SPECIAL GAZ comprend :

- DECAPANT BRASAGE GAZ
- BRASAGE GAZ

Labels et Agréments

Conforme à la spécification ATG B.524-3 : repère N°1611

Classification du flux selon la norme EN 1045 –FH12

Codification CuP291 selon NF A 81-362

Codification B-Cu87PAg(Ni)-645/725 selon NF EN ISO 3677

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
DECAPANT BRASAGE GAZ	
Aspect	Pâte blanche
Intervalle de fusion	550°C à 800°C
Densité	1.5 – 2
Limite d'emploi	Ne pas utiliser sur l'aluminium et ses alliages
BRASAGE GAZ	
Diamètre du fil	20/10 ^{eme}
Intervalle de fusion	+645°C à 815°C
Température minimum de brasage	+710°C
Longueur	500 mm
Résistance à la rupture	65 MPa

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer les parties à braser avec un tampon de laine d'acier puis dégraisser éventuellement.

Mode d'emploi

- Mélanger le produit avant utilisation
- Enduire de produit les pièces à assembler ainsi que la baguette
- Emboîter et chauffer en balayant la flamme jusqu'à fusion du flux
- Appliquer immédiatement la baguette et laisser fondre
- Cesser de déposer du métal d'apport dès qu'un anneau se forme à la base du raccord
- Laisser refroidir et éliminer les résidus avec un chiffon humide

Nettoyage du matériel

- A l'aide d'un chiffon humide

Stockage

Stocker à une température comprise entre +0°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Observations

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.