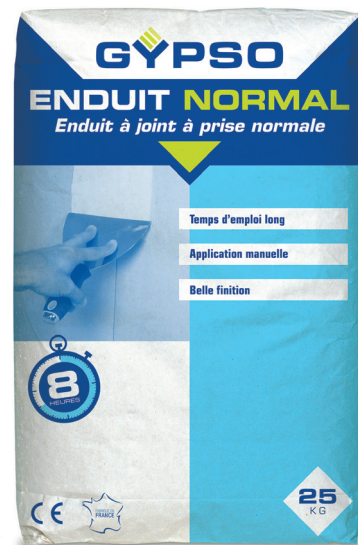


ENDUIT NORMAL

Enduit à joint à prise normale 8h



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



DOMAINES D'UTILISATION

- ▶ Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint et doublages.

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Poudre de couleur blanche, à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.
- ▶ Température d'emploi : entre +5 °C et +30 °C.
- ▶ Taux de gâchage :
 - 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
 - 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Consommation : Environ 0,3 à 0,5 kg/m² de plaque.
- ▶ Temps d'emploi : 8 h.
- ▶ Temps de redoublement : Les passes de finition peuvent être réalisées 24 h après le collage de la bande. Entre les 2 couches de finition, observez un délai de recouvrement d'environ 8 h.
- ▶ Se conserve 9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.
- ▶ Fissuration : pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- ▶ Réaction au feu : A1.
- ▶ CE selon la norme NF EN 13963. Conforme au DTU 25.41 et 25.42.

ENDUIT NORMAL

Enduit à joint à prise normale 8h

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA PÂTE

- ▶ Verser la poudre progressivement dans l'eau, laisser reposer 2 à 3 mn, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.
- ▶ Quantité d'eau :
 - Environ 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
 - Environ 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Une fois le mélange préparé, laisser reposer 5 mn avant l'emploi.
- ▶ Le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.
- ▶ Le temps d'emploi est de 8 h environ.

SUPPORTS

- ▶ Vérifier le bon état des surfaces à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- ▶ Les plaques de plâtre doivent être fixées conformément aux DTU 25-41 et 25-42.
- ▶ Au point de raccordement avec des parois d'autres natures, s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente. Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- ▶ Ne pas appliquer sur supports humides.
- ▶ Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

- ▶ Avant traitement des joints, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés.

APPLICATION

- ▶ Beurrer les amincis entre les plaques avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large.
- ▶ Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est posé à la jonction des deux plaques.
- ▶ Serrer la bande sans trop appuyer, puis la recouvrir avec l'excès d'enduit.
- ▶ Après durcissement de l'ensemble, recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
- ▶ Si besoin, passer une autre couche de finition.
- ▶ La mise en œuvre doit respecter les règles définies par le DTU 25.41 et 25.42.

- ▶ L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée et n'est pas prévue dans l'avis technique : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque GYPSO décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

LA GAMME GYPSO

Gencod	Code	Désignation Article	Contenance (kg)
3491290007324	753133-01	ENDUIT NORMAL 8H GYPSO	25