

## Déclaration des performances, DoP

(Version 8)

Afin de visualiser les versions précédentes, cliquer sur le lien approprié: [http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001\\_V7/DOP\\_001\\_French\\_V7.pdf](http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V7/DOP_001_French_V7.pdf)

1. Type produit: Clous en bande papier ou plastique pour cloueur
2. Identification: Clous Paslode
3. Usage prévu: Pour structures bois portantes
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant conformément à l'article 11 §5:

ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Mandataire: N/A
6. Système d'évaluation: 3
7. Organisme notifié / Laboratoire de tests:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

Essai de type initial réalisé selon le système 3 (b) "détermination du produit type sur la base d'essais de type (reposant sur l'échantillonnage réalisé par le fabricant), de calculs relatifs au type".

8. Pour les clous PPN Paslode, un ATE a été publié:  
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund ATE-09/0273 réalisé selon système 2+ et publié le 2015-04-28.
9. Performances déclarées:

Notes relatives au tableau:

Les valeurs caractéristiques sont calculées ou testées selon EN 14592:2008 + A1:2012, sauf pour les clous PPN Paslode qui le sont selon ATE-09/0273.

10. Les performances des produits sont conformes aux performances déclarées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Jan Ditlevsen  
General  
Manager

Middelfart, 2020-04-02

## Déclaration des performances, DoP 001/2013

Diamètre clou [mm]	Type de clou	Longueur clou [mm]	Diamètre tête / Surface tête [mm/mm <sup>2</sup> ]	Longueur de pointe [mm]	Longueur crantée [mm]	Protection contre la corrosion	Classe de service	Matière	Standard acier	Valeurs caractéristiques, f <sub>u,k</sub> min. 600 ou 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Paramètre d'arrachement	Paramètre de débouffonnage	Moment de flexion	Résistance à la traction
										f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	M <sub>y,k</sub> [Nmm]	f <sub>tens,k</sub> [N]
<b>CLOUS</b>													
2,2	Cranté	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Sans protection	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Lisse	60	7,4,9/28	3,7	N/A	Sans protection	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Cranté	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Lisse	51-80	6,25/30 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Cranté	75	6,8/36	4,2	49	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,7	24,6	2700	NPD
	Cranté	25-90	6,4/32 6,25/30 6,8/36 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1	AISI 1008	ASTM A510	8	20	2200	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	8		2200	
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7		2100	
							1-3	AISI 304 AISI 316	EN 10088-1 EN 10088-1	7 7		2600 2600	
Cranté	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	6,1 6,1	N/A	1950 2950	NPD	
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	2400	NPD	
3,1	Lisse	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	N/A	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510	2,4	8,5	3950	NPD
	Cranté	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	50-62	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm A2 A4	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	9		2500	
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8		2400	
							1-3	AISI 304 AISI 316	EN 10088-1 EN 10088-1	8 8		3000 3000	
	Unilock	90-98	6,5/33 7/38 7,5/5,3/33 7,1/5,1/30 (HDG)	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm (90 mm) HDG* A4	1	AISI 1008	ASTM A510	9	21	2500	NPD
1-2							AISI 1008	ASTM A510	9		2500		
Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	18	3000	NPD	
Clou torsadé	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus min. 12 µm	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
	100	7,1/39	4,7	N/A	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	15	4300	NPD	
3,3	Lisse	96 100	7,1/39 7,6/5,45/34	5,0	N/A	Sans protection	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Clou torsadé	88	7,1/39	5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD
		90-100	7,1/39	4,0	53-63	Sans protection Electro galvan. 5 µm Electro galvan. 12 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,8	16,1	5800	NPD
Cranté	65	7,1/39	4,0	40	Electro galvan. 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD	
3,4	Lisse	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Cranté	100	7,5/5,4/34		68	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Lisse	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Sans protection HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Cranté	110-130	7,8/47	5,7	67	Sans protection Electro galvan. 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Lisse	90-130 130 150	8,6/58	6,3	N/A	Sans protection Electro galvan. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Cranté	160 130	8,6/58	6,3	130: 48 mm 160: 78 mm	Sans protection HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Lisse	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Sans protection Galv-Plus min. 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

## Déclaration des performances, DoP 001/2013

Diamètre clou [mm]	Type de clou	Longueur clou [mm]	Diamètre tête / Surface tête [mm/mm <sup>2</sup> ]	Longueur de pointe [mm]	Longueur crantée [mm]	Protection contre la corrosion	Classe de service	Matériau	Standard acier	Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012				
										Valeurs caractéristiques, $f_{u,k}$ min. 600 ou 700 N/mm <sup>2</sup>				
										Paramètre d'arrachement $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Paramètre de débouffonnage $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Moment de flexion $M_{y,k}$ [Nmm]	Résistance à la traction $f_{tens,k}$ [N]	
<b>NAILSREW®</b>											8,3	18	2500 1150	NPD

Diamètre clou [mm]	Type de clou	Longueur clou [mm]	Diamètre tête / Surface tête [mm/mm <sup>2</sup> ]	Longueur de pointe [mm]	Longueur crantée [mm]	Protection contre la corrosion	Classe de service	Matériau	Standard acier	Paramètre d'arrachement $f_{ax,Rk}$ [N]	Résistance à l'arrachement	Résistance au cisaillement Connecteurs fins (0,9 ≤ t < 2 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Résistance au cisaillement Connecteurs épais (2 ≤ t ≤ 4 mm) $F_{v,Rk}$ [N]	Résistance à la traction $f_{tens,k}$ [N]
											$F_{ax,Rk}$ [N]	988	1235	9650
<b>CLOUS PP - ETA 09/0273</b>														
3,4	Clou torsadé	35	7/38 7,8/47 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	428				
	Cranté	35	N/A	5,1	23	N2*** + HT**	1-2	17MnB3/20MnB4	EN 10269	485				
4	Cranté	35-60	N/A	6	35 mm: 21 40 mm: 26 50 mm: 35 60 mm: 45	N2*** + HT** Galv-Plus min. 12 µm HDG min. 55 µm A2 A4	1-2 1-2 1-3 1-3	17MnB3/20MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 304 AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	35 mm: 555 40 mm: 868 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Electrogalv. + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A2: NPD A4: 9600	

Type de revêtement: 2 (pour faciliter l'enfoncement), généralement pour les clous de longueur ≥ 75 mm

\* HDG = Galvanisé à chaud

\*\* HT = + trempé

\*\*\* Electrogalvanisation N2 8 µm. En conformité avec la classe de service 2.

NPD = Sans performance définie

$f_{ax,k}$  et  $f_{head,k}$  sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m<sup>3</sup>