

PTHER[®]

ISO 9001
ISO 14001

SERRE-JOINT MAXIPRESS F



TIGE · BAR

35 x 8 mm

PUISSANCE DE SERRAGE
MAXIMUM DRUK

900kg

COD	cm	cm	cm	kg	
60020	20	12	10	2,12	5
60030	30	12	10	2,34	
60040	40	12	10	2,56	
60050	50	12	10	2,78	
60060	60	12	10	3,00	
60080	80	12	10	3,44	3
60100	100	12	10	3,88	
60120	120	12	10	4,32	
60140	140	12	10	4,76	
60150	150	12	10	4,98	

CARACTÉRISTIQUES

- Tige en acier laminé à haute résistance (90kg/mm²)
- Tête en fonte nodulaire
- Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la pression et la rapidité de serrage, avec graisseur pour son entretien et manche ergonomique démontable
- Tête fixe possédant des rainures pour le maintien des éventuels éléments courbés ou en angles
- La tête mobile se maintient sur la position souhaitée grâce au frein placé sur la partie arrière.



MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

FONTE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantit un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FONTE

***Nodulaire** (graphite sphéroïdale): Qualité EN-GJS-400-15 selon la norme UNE-EN 1563.

***Malléable gris**: Qualité EN-GJMW 400-5 selon norme EN1562.

***Finitions**: traitement thermique stabilisateur, grenillée, phosphatée

***Peinture**: époxy-polyester par système électrostatique de couleur rouge RAL3004.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

TIGE

***Tige** 35x8 mm

***Qualité DIN**: C-60 (résistance 90 kg./mm²), laminé à chaud.

***Finitions** avec grenailage de stabilisation et nettoyage *Recouvrement final avec peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

La traçabilité du matériel se réalise à travers l'étiquetage des paquets entreposés, avec leurs données de numéro de fonte et date, jusqu'à leur entrée en production.

FREIN

Frein en acier trempé antidérapant sur tête mobile.

ÉCROU

Écrou en acier zingué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ETIQUETAGE

60020-60060: 5u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

60080-60150: 3u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Pas de norme de sécurité en vigueur

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et ISO:14001.