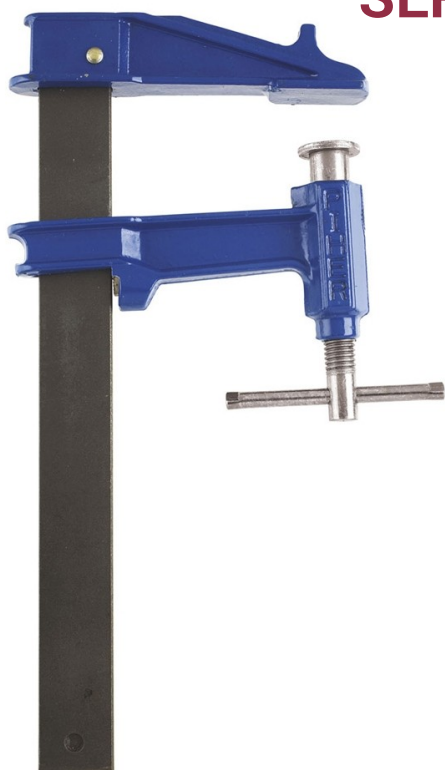


PTHER[®]

ISO 9001
ISO 14001

SERRE-JOINT MOD. R



TIGE 40 x 10 mm PUISSANCE DE SERRAGE 10000 N · 1000kg

COD	cm	cm	cm	Kg	
05020	20	15	12,5	2,80	3
05030	30	15	12,5	3,10	
05040	40	15	12,5	3,40	
05050	50	15	12,5	3,70	
05060	60	15	12,5	4,00	
05080	80	15	12,5	4,60	
05100	100	15	12,5	5,20	
05120	120	15	12,5	5,80	
05150	150	15	12,5	6,70	2
05180	180	15	12,5	7,60	
05200	200	15	12,5	8,20	
05250	250	15	12,5	9,70	
05300	300	15	12,5	11,20	

CARACTÉRISTIQUES

- Tige en acier laminé haute résistance (90kg/mm²).
- Tête en fonte nodulaire.
- Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la progression et la puissance et qui permet de travailler sur des superficies irrégulières, tuyaux, etc.
- Frein anti-glisse qui évite que l'outil ne lâche ou se desserre pour des travaux avec vibrations ou impacts.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

FONTE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantit un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FONTE

Malléable gris: Qualité EN-GJMW 400-5 selon les normes EN1562.

Finitions: traitement thermique stabilisateur, grenillée, phosphatée

Peinture: époxy-polyester par système électrostatique de couleur RAL5010.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

TIGE

Tige 40x10 mm

Qualité DIN: C-60 (résistance 90 kg./mm²), laminage à chaud.

Finitions avec grenailage de stabilisation et nettoyage.

Recouvrement final avec peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

La traçabilité du matériel se réalise à travers l'étiquetage des paquets entreposés, avec leurs données de numéro de fonte et date, jusqu'à leur entrée en production.

FREIN

Frein en acier trempé anti-glisse sur tête mobile.

ÉCROU

Écrou en acier zigué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ETIQUETAGE

05020-04150: 3u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

05180-05300: 2u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Pas de norme de sécurité en vigueur

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et ISO:14001.