

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-GRANUM
basalte



- SURFACE PHOSPHATÉE FONCÉE
- APPARENCE MATE, ÉLÉGANTE D'UNE STRUCTURE TYPIQUE DU ZINC
- DURABLE ET RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES
- EXCELLENTE MANIABILITÉ

INFORMATION DE BASE

La ligne de produit RHEINZINK-GRANUM présente une apparence élégante et mate. GRANUM se caractérise par son revêtement phosphaté durable qui laisse transparaître la structure d'une patine naturelle typique du zinc. GRANUM-basalte est la variante de surface foncée qui présente une variante épurée et intemporelle de gris foncé proche du noir. Le matériau environnemental offre une protection résistante aux intempéries pour une esthétique infinie.

Densité spécifique 7,2 g/cm³

Classement au feu A1 (incombustible)

Zinc-titane selon EN 988

FORME DE LIVRAISON

Largeurs standards	500 – 600 – 650 – 670 – 1000 mm
Épaisseurs standards	0,65 – 0,70 – 0,80 – 1,00 mm
Film de protection	Standard
Diamètre intérieur de bobine	508 mm pour un poids > 500 kg 400 mm pour un poids < 500 kg

INSTRUCTIONS DE POSE IMPORTANTES

Rayon de pliage	Minimum 1,75 mm, à partir de 1,00 mm 1,75 x épaisseur
Recommandation de brasage	Liquide à souder Z-04-S, Retrait du revêtement avec Décapant pour les zincs GRANUM skygrey et basalte ou par abrasion Recouvrement 10 à 15 mm
Température de travail	Réchauffer par des températures inférieures à 10°C
Film de protection	Retirer le film immédiatement après la pose

Remarque :

En cas de salissures sous l'effet de facteurs externes ou des conditions environnementales, veuillez demander les recommandations de nettoyage RHEINZINK. Avec ces recommandations, RHEINZINK ne peut toutefois garantir que le produit retrouvera son aspect esthétique neuf.

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-GRANUM
basalte

BASALTE

GRANUM basalte

Rheinzink France SAS
La Plassotte
42590 · Neulise
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Fax : +33 4 77 64 67 67
E-Mail : contact@rheinzink.fr
www.rheinzink.fr



ALLIAGE

Zinc	99,995 % (Z1 selon l'EN 1179)
Cuivre	0,10 – 0,20 %
Titane	0,07 – 0,12 %
Aluminium	≤ 0,015 %

CERTIFICATION

Gestion de la qualité	Certifiée selon EN 988
-----------------------	------------------------

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET TECHNOLOGIQUES

Limite d'élasticité 0,2%	≥ 110 N/mm ²
Résistance à la traction (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture (A50)	≥ 40%
Dureté Vickers (HV3)	≥ 45
Essai de pliage	Pas de fissures sur l'arête du pliage
Dépliage après essai de pliage	Pas de ruptures
Indice d'emboutissage Erichsen	≥ 8,0 mm
Allongement permanent lors de l'essai de fluage (Rp0,1)	≤ 0,1%

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Point/Plage de fusion	420 °C
Point/Plage d'ébullition	906 °C
Limite de recristallisation	> 300 °C
Densité à 20 °C	7,2 g/cm ³
Coefficient de dilatation dans le sens de laminage	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
transversalement au sens de laminage	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	110 W/m·K
Conductivité électrique	17 m/Ω·mm ²

Nuance RAL*	RAL 9011
-------------	----------

* Les valeurs de teinte sont des indications approximatives à la livraison. L'apparition d'écarts de teinte lors du processus de traitement de la surface est possible.