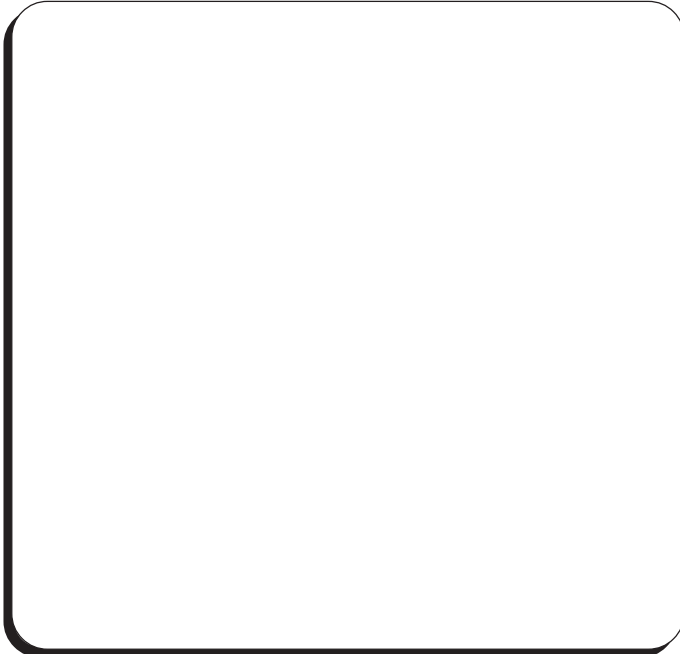


DECLARATION CE ET UE DE CONFORMITE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

- 1) **MODELE ET FABRICANT :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 2) **NUMERO DE SERIE :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 3) **ANNEE DE FABRICATION :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 4) **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :** *Indiqué sur l'étiquette.*



EST CONFORME AUX PRESCRIPTIONS DE SECURITE DES DIRECTIVES :

- 2006/42/CE Machines
- 2014/35/UE Basse tension (BT)
- 2014/30/UE Compatibilité électromagnétique (CEM)
- 2014/29/UE Récipients à pression simples
- 2014/68/UE Equipements sous pression
- 2000/14/CE Bruit des matériels utilisés à l'extérieur
Procédure : Annexe VIII
Niveau de puissance acoustique garanti : 96 dBA
Niveau de puissance acoustique mesuré : 93 dBA
- 2011/65/UE RoHS + Directive déléguée (UE) 2015/863

NORMES UTILISEES :

EN 1012-1:2010, EN 12100:2010, EN 13857:2008, EN 14120:2015, EN 13732-1:2008, EN 2151:2008, EN 3744:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 60034-1:2010, EN 62233:2008, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1:2011, EN 286-1:1998+A1:2002+A2:2006, CODAP, ASME VIII, EN 4126-1:2013+A1:2016, AfPS GS 2014:01 PAK, EN 62321:2009.

BUC : Le 27-05-2020

Le président : F. MURET

Notice Mobiles 8P Gar 2 ans (PRODIGE) 2020-05-27.pmd

NOTICE D'INSTALLATION D'UTILISATION D'ENTRETIEN

COMPRESSEURS A PISTONS



AVERTISSEMENT AVANT LA PREMIERE UTILISATION

Le compresseur est livré avec un bouchon de transport de couleur translucide. Il est **IMPERATIF** de retirer ce bouchon de transport **AVANT LA PREMIERE UTILISATION** et de mettre à sa place le reniflard d'huile de couleur noir se trouvant dans le sac plastique.



AVERTISSEMENT UTILISATION PAR TEMPS FROID

-Il est **IMPERATIF** de vider l'air contenu dans la cuve pour faciliter le démarrage à **FROID** du moteur.

-Toute utilisation à des températures ambiantes **INFERIEURES** à 3°C est **VIVEMENT** déconseillée.



-Ne pas autoriser l'utilisation de votre compresseur à des enfants de moins de 14 ans.

SOMMAIRE :

LIEU D'INSTALLATION	P 1
MODE D'EMPLOI, CONSEILS.....	P 1
POUR VOTRE SECURITE.....	P 2
ENTRETIEN.....	P 2
TABLEAUX - FIGURES.....	P 3/4

DEFAUTS / REMEDES	P 5
MARQUAGE - TRACABILITE.....	P 5
LEGENDE DES PICTOGRAMMES.....	P 6
CONSEILS POUR LA GARANTIE.....	P 6
GARANTIE	P 6



CACHET DU REVENDEUR

DEFAUTS / REMEDES MARQUAGE

- ➔ L'entretien ordinaire ne demande pas de personnel spécialisé.
- ➔ La révision du groupe de compression ainsi que d'autres organes plus complexes, doit être faite par du personnel spécialisé: Faire appel à votre revendeur.

5 - DEFAUTS / REMEDES

Le compresseur ne démarre pas:

- ➔ Pas d'alimentation électrique.
- ➔ Le compresseur est déjà en pression, vider la cuve.
- ➔ La protection thermique du moteur a fonctionné, laissez refroidir l'appareil, réarmer puis remettre en route.(Fig. 6)
- ➔ Le pressostat est défectueux.

Le compresseur démarre avec difficulté, et quelquefois le thermique intervient:

- ➔ La tension électrique est insuffisante. (Minimum 210V).
- ➔ Utilisation d'une rallonge électrique trop longue, ou non déroulée entièrement (Dérouleur).
- ➔ Surcharge du moteur par temps trop froid.
- ➔ Un fil d'alimentation se coupe ou se débranche.
- ➔ Vous avez arrêté votre compresseur en débranchant la prise et la décompression n'a pas eu lieu.
- ➔ Défaut de décompression, la cuve est pleine, la décompression n'a pas eu lieu. (Vérification: Redémarrage correct cuve vide).
- ➔ Résistance anormale du groupe par manque d'huile.
- ➔ Protection thermique dérégulée, régler ou changer selon le type.

Bruits anormaux, vibrations:

- ➔ Pièces desserrées ou usées.
- ➔ Groupe usé (bruits mécaniques).
- ➔ Mauvais calage du compresseur.
- ➔ Tension de la courroie à vérifier.
- ➔ Fuite dans le circuit pneumatique.

Ouverture de la soupape de sécurité:

- ➔ Mauvais réglage du pressostat, vérifier sur manomètre A (Fig. 4), faire régler par un spécialiste.
- ➔ Soupape de sécurité mal réglée ou défectueuse, à remplacer par modèle équivalent homologué.

Fuite d'air à la valve du pressostat :

- ➔ Valve du pressostat défectueuse, à changer.
- ➔ Clapet anti retour bloqué par une impureté ou usagé, nettoyer ou changer le clapet anti retour ou la pastille interne avec son ressort. (Fig. 9)

Débit bas ou absent, la pression ne monte pas:

- ➔ le filtre à air d'aspiration est bouché: nettoyez le. (Fig. 7)
- ➔ Vérifiez s'il y a des fuites dans les raccords.
- ➔ Clapets du cylindre de compression cassés ou joints inter-plaques déchirés: réviser le groupe.
- ➔ Le joint de piston est usé, faire réviser le groupe.
- ➔ La courroie est détendue ou usée: retendre ou changer la courroie(Fig. 5)

Variations anormales du niveau de l'huile :

- ➔ Consommation excessive par la segmentation, trop plein d'huile. Mauvaise orientation des joints de cylindre faire réviser le groupe.
- ➔ Condensation dans le carter d'huile, rapprocher les vidanges et placer votre compresseur dans un endroit plus sec et aéré.

Pas de réglage de la pression d'air en sortie:

- ➔ La membrane interne au réducteur de pression (fig.4) est déchirée, la remplacer.

6 - MARQUAGE-TRACABILITE

Pour toute communication avec le distributeur, nous vous prions d'indiquer les données de la plaque d'identification du produit [fig.1] appliquée sur un coté du compresseur.

PLAQUE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT [fig.1]

1	2	3	4	5	14
L	HP	kW	Volt~/Hz	bar	Psi
000	0.0	0.0	230/2/50	00	000
6	7	8	9		
L/min CFM	L/min CFM	tr/min-RPM	dB(A)		
000	00	000	000	000	00
Ref. : 000000000	10	11	12	CE	13
Mod : 000000				2012	
N° Ser: 00000000					

SECURITE ENTRETIEN

- TEMPS DE FONCTIONNEMENT:

- ➔ Une utilisation correcte du compresseur prévoit un fonctionnement à régime intermittent, c'est à dire 60% d'utilisation pour 40% de temps d'arrêt. Au delà de cette limite, le moteur risque des problèmes de surchauffe.

-PRECAUTIONS POUR PEINDRE:

- Si le moteur électrique et l'intérieur du groupe de compression s'encrassent, la durée de vie de votre compresseur sera moindre:
- ➔ Afin d'éviter ce problème, prendre soin d'éloigner le compresseur en allongeant le tuyau d'alimentation du pistolet.

- APRES UTILISATION:

- ➔ Ne jamais arrêter en débranchant la prise.
- ➔ Ne jamais laisser l'appareil branché sous pression:
- Mettre l'interrupteur en position «Off». (Fig. 2)
- Vider la cuve ➤ purger (Fig. 3) ➤ Débrancher le cordon de la prise.

3 - POUR VOTRE SECURITE

- ➔ L'air délivré par votre compresseur autorise l'utilisation de nombreux outils, assurez vous des conditions, des conseils et dans certains cas des RESTRICTIONS D'UTILISATION des matériels utilisant l'air comprimé.
- ➔ Evitez toute dégradation du câble d'alimentation et éloignez le de sources de chaleur supérieure à 70°C.
- ➔ A la fin du travail, débrancher et enrouler le cordon autour de la poignée du compresseur.
- ➔ Ne pas utiliser l'appareil les pieds nus ou mouillés.
- ➔ Ne pas toucher le compresseur avec les mains mouillées.
- ➔ Ne pas tirer le cordon d'alimentation ou l'appareil pour débrancher la fiche de la prise de courant.
- ➔ Ne pas autoriser l'utilisation de l'appareil par des enfants.
- ➔ Ne pas laisser l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché; il peut devenir source de dangers.
- ➔ Ne jamais introduire des objets dans la protection des organes de transmission.

- ➔ La sécurité électrique de cet appareil n'est assurée que lorsqu'il est correctement branché à une installation de mise à la terre efficace, comme le prévoient les normes de sécurité électrique en vigueur. Le constructeur ne pourra être tenu pour responsable d'éventuels dommages causés par l'absence de mise à la terre de l'installation.

- ➔ Pendant le fonctionnement et pendant quelques minutes après l'arrêt, ne touchez jamais aux tuyaux de connexion de la culasse, au clapet anti-retour ni aux parties du compresseur soumises à l'échauffement, pour éviter des brûlures.

4 - ENTRETIEN

Avant toute intervention sur le compresseur:

- Débrancher l'alimentation électrique.
- Vider le réservoir.
- Laisser le refroidir.
- Un entretien régulier assure un fonctionnement sans problème et augmente la longévité du compresseur.**

Voici quelques conseils pour l'entretien de votre compresseur:

- ➔ MANUTENTION: les compresseurs sur roues ne sont pas conçus pour être portés, la manutention doit se faire par roulage.
- ➔ Voir tableau des entretiens programmés (page 3)
- ➔ Purge des condensats: Pour éviter la corrosion de la cuve, purger après chaque utilisation, voir (Fig. 3), en prenant soin de récupérer les condensats dans un bac approprié afin de ne rien rejeter dans les égouts, ces condensats contiennent de l'huile.
- ➔ Contrôle niveau ou vidange d'huile: Pour la longévité du groupe de compression et du moteur. (Fig. 1 et Fig.8)
- ➔ Contrôle tension courroie: Pour garantir le rendement du compresseur.(Fig. 5)
- ➔ Nettoyage ou changement du filtre à air: Pour garantir le débit du compresseur.(Fig. 7)
- ➔ Contrôle des réglages: Par le manomètre cuve, vérifier valeur maxi du compresseur.
- ➔ Contrôle borniers électriques: Serrage correct des fils pour une bonne alimentation du moteur.
- ➔ Serrage vis de culasse: Après 10 HEURES d'utilisation, procéder à un resserage des vis.(Fig. 10)

TABLEAUX / FIGURES

Périodicité des opérations d'entretien
"Entretiens Programmés"

Chaque >	semaine	mois	500h	1000h
Purge des condensats	●			
Contrôle niveau d'huile	■			
Contrôle tension courroie		●		
Contrôle fuite d'huile		●		
Nettoyage filtre à air		●		
Changement filtre à air			●	
Nettoyage général			●	
Contrôle des réglages			●	
Remplacement huile			■	
Contrôle courroie				●
Contrôle serrage poulies				●
Contrôle serrage raccords				●
Contrôle borniers électriques				●

■ Type d'huile conseillée : Huile spéciale pour compresseur « Grade ISO 100 ».

Type d'huile conseillée :
Huile spéciale pour compresseur « Grade ISO 100 ».

MAXI
MINI



Fig. 1

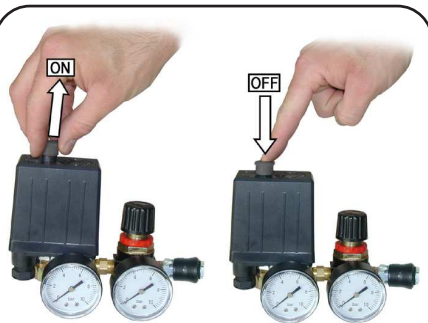


Fig. 2



Fig. 3

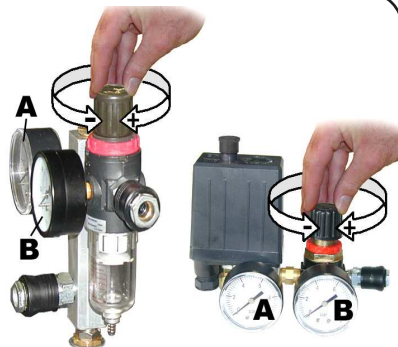


Fig. 4



TRIPHASE:
Utiliser
3 Phases
+terre
SANS neutre

Fig. 11

FIGURES

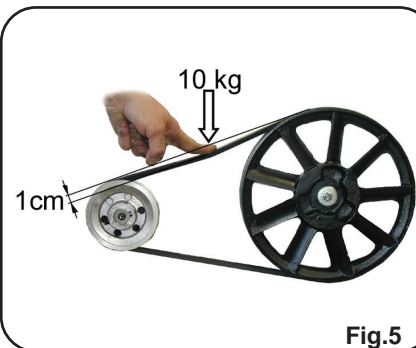


Fig.5

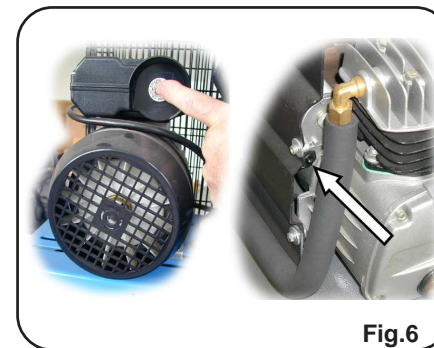


Fig.6

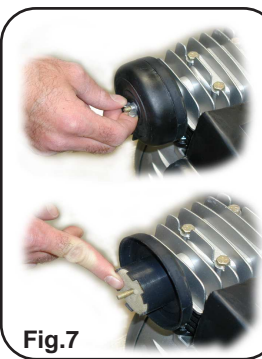


Fig.7

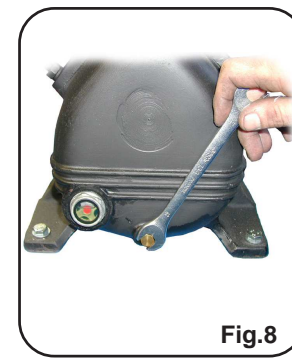


Fig.8

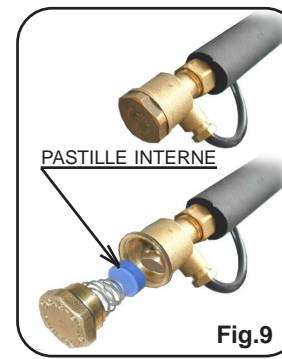


Fig.9

APRES 10 HEURES D'UTILISATION:

Avec la montée en température, les joints peuvent subir un léger tassement:

- Il est conseillé de vérifier le serrage des vis de culasse.
- Une simple clé permet cette vérification.

- Si besoin de resserrer les vis il y a 2 solutions:

- ➔ Sans clé dynamométrique, avec une clé du commerce, procéder à un serrage en croix à la force du poignet. (Un simple serrage est suffisant, ne pas exercer un effort trop violent sur la clé).
- ➔ Avec clé dynamométrique, utiliser les couples indiqués dans le tableau.

DESIGNATION	COUPLE
Vis Ø 6 mm	10 N.m
Vis Ø 8 mm	23 N.m
Vis Ø 10 mm	46 N.m
Vis Ø 12 mm	82 N.m



Fig.10