

PTHER[®]

ISO 9001
ISO 14001

SERRE-JOINT MAXIPRESS R



TIGE - BAR

40 x 10 mm

PUISSANCE DE SERRAGE
MAXIMUM DRUK

1000 kg

COD	 cm	 cm	 cm	kg	
61030	30	16	14	3,5	3
61040	40	16	14	3,82	
61050	50	16	14	4,13	
61060	60	16	14	4,45	
61080	80	16	14	5,07	
61100	100	16	14	5,7	
61120	120	16	14	6,33	
61150	150	16	14	7,27	
61200	200	16	14	8,83	2
61250	250	16	14	10,06	
61300	300	16	14	10,72	

CARACTÉRISTIQUES

- Tige en acier laminé à haute résistance (100kg/mm²)
- Tête en fonte nodulaire
- Système de piston à double filetage, qui multiplie par deux la pression et la rapidité de serrage, avec graisseur pour son entretien et manche ergonomique démontable
- Tête fixe possédant des rainures pour le maintien des éventuels éléments courbés ou en angles
- La tête mobile se maintient sur la position souhaitée grâce au frein placé sur la partie arrière.



VIDEO



MATÉRIAUX ET FINITIONS

TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES QU'UTILISE INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENNENT DE PAYS DE L'UNION EUROPÉENNE, ce qui assure une qualité maximale et facilite leurs contrôle et suivi.

FORGE

La qualité des pièces en fonte employées pour nos outils dépasse largement tout type de tests et exigence de résistance et élasticité. Toutes nos pièces en fonte sont datées et numérotées, ce qui facilite nos contrôles de qualité et traçabilité du produit. Les soins apportés à la conception des pièces nous garantissent un rendement mécanique optimal.

TYPE DE FORGE

***Nodulaire** (graphite sphéroïdale): Qualité EN-GJS-400-15 selon la norme UNE-EN 1563.

***Malléable gris**: Qualité EN-GJMW 400-5 selon norme EN1562.

***Finitions**: traitement thermique stabilisateur, grenillée, phosphatée

***Peinture**: époxy-polyester par système électrostatique de couleur rouge RAL3004.

Traçabilité basée sur codes alphanumériques imprimés par pièce et qui nous permettent de savoir durant toute la vie du produit: la date de fabrication, numéro de fonte, et position dans l'outillage.

TIGE

***Tige**: 40x8 mm

***Qualité DIN**: C-60 (résistance 100 kg./mm²), laminé à chaud.

***Finitions** avec grenaillement de stabilisation et nettoyage

***Recouvrement final** avec peinture monocouche antioxydant couleur graphite foncé.

La traçabilité du matériel se réalise à travers l'étiquetage des paquets entreposés, avec leurs données de numéro de fonte et date, jusqu'à leur entrée en production.

FREIN

Frein en acier trempé antidérapant sur tête mobile.

ÉCROU

Écrou en acier zingué blanc exempt de Cr6.

PACKAGING ET ÉTIQUETAGE

61030-61150: 3u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

61200-61300: 2u/colis avec cerclage et film plastique rétractable

Étiquette avec code EAN- 13

RÉGLEMENTATION EN VIGUEUR

Pas de norme de sécurité en vigueur

Industrias Piqueras travaille selon les normes de qualité ISO:9001 et ISO:14001.